

Grabbagger ROBO ASL

Robuste, ausgereifte und innovative Spitzentechnik vom ältesten Grabbagger-Hersteller.



für Wege
ab 80 cm

- kompakt
- wirtschaftlich
- umweltfreundlich

Made in
Germany

Der in der Praxis seit über 20 Jahren bestens bewährte Grabbagger **ROBO ASL** wird von uns kontinuierlich weiterentwickelt und besticht durch seine kompromisslose Qualität bis ins letzte Detail.

Vorbildliche Sicherheitstechnik und innovative Details, die überzeugen. Kompakte Abmessungen, hervorragende Standsicherheit bei schmaler Spur. Die hohe Hubkraft und Grableistung des Grabbaggers **ROBO ASL** bei moderatem Basisgewicht, markieren die Spitze im handgeführten Baggerbereich. Ein reichhaltiges Zubehörprogramm erweitert zusätzlich das Einsatzspektrum des Grabbaggers **ROBO ASL**.

DIE HIGHLIGHTS:



Extrem standsicher



Schnell am Einsatzort



Kompakt und leistungsstark



Grabaushub



Urnenfeld bohren



Überfahrssystem

ERGONOMISCH UND KOMFORTABEL



Ergoline Joy-Stick Steuerung



Mechanische Joy-Stick-Steuerung



Luftgefederter Sitz



Multifunktions-Deichsel mit Rückfahrtschutz



Sichere Betätigung der Stützfüße



Verdeck mit Vorhang verschließbar



optional: geschlossene Kabine



EFFIZIENTE WARTUNG, PRAXISGERECHTE DETAILS



Gut zugängliche Aggregate

Spielfreie Exzenterverriegelung mit Schlüssel



Ausschwenkbarer Tank

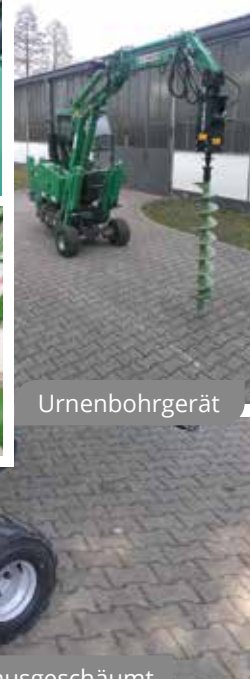
OPTIONAL:



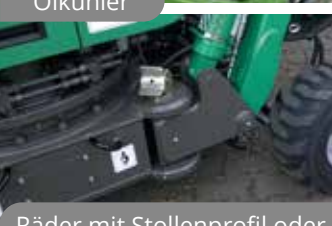
Werkzeugkasten



Ölkühler



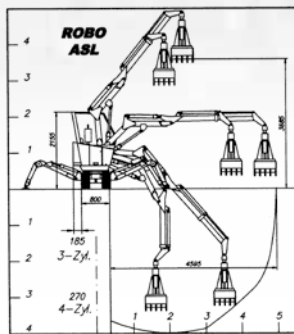
Urnenbohrgerät



Räder mit Stollenprofil oder ausgeschäumt

SCHMELZER

Starke Technik
für schmale Wege



FLEXIBLE UND ROBUSTE SPITZENTECHNIK

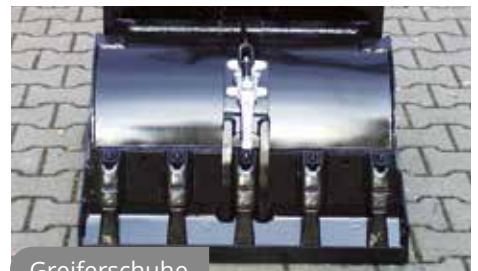
für den Friedhof



Spurverstellung



Niveauregelung



Greiferschuhe



2 Fahrstufen



Verstärkter Hebezyliner



LED Lichttechnik

Grabbagger ROBO ASL

PRAXISNAHES ZUBEHÖR & SONDERAUSSTATTUNG



TECHNISCHE DATEN:

MOTOR

Wassergekühlter 3-Zylinder KUBOTA Dieselmotor Typ D1105E mit Abstellhubmagnet. Hubraum 1123 cm³, 18,5 kW bei 3000 U/min, Drehmoment 73 Nm. Euro Stage V ready.

Alternativ:

Wassergekühlter 3-Zylinder KUBOTA Dieselmotor Typ D1305E mit Abstellhubmagnet. Hubraum 1335 cm³, 18,5 kW bei 2600 U/min, Drehmoment 84 Nm. Euro Stage V ready.

ANTRIEB UND FAHRWERK

Dreirad Fahrwerk mit Deichsellenkung. Spurbreite an der Radaußenkante 800 - 1180 mm hydraulisch einzeln verstellbar. Permanenter Allradantrieb, stufenlos regelbar für die Vorwärts- und die Rückwärtsfahrt. 2 Fahrstufen mit Geschwindigkeiten von 0-3 km/h und 0-6 km/h. Differentialsperrsystem für die Vorder- und Hinterachse an der Deichsel einzeln schaltbar. Deichsel mit Rückfahrerschutz.

Optional: Hydraulisch stufenlose Niveauregulierung für Hanglagen.

Federspeicher-Feststellbremsen an der Vorderachse.

RAHMEN

Torsions- und biegeesteifer Rahmen in Kastenbauweise, großer Drehkranz mit Innenverzahnung.

BAGGERAUSRÜSTUNG

Baggerausrüstung Typ 410W, mit gewinkeltem Hubarm und mit serienmäßigem Teleskoparm, Aus Schub 800 mm, Reichweite bis 5,05 m. Oberwagen endlosdrehend mit Schwenkmotor und Brems- und Dämpfungsventil.

ABSTÜTZUNG

4 Knickfüße mit gefräster Planverzahnung. 4 Schwenkteile mit feiner Planverzahnung und Exzenterverschluß mit Schlüssel. Rutsicherungen aus Streckmetall 4-fach. Schlauchbruchsicherung für jeden Abstützfuß. Alle Hebel für die Abstützung sind einzeln und feinfühlig außerhalb des Gefahrenbereichs zu betätigen.

HYDRAULIK

Zweikreishydraulik. 2-Hebel-Joy-Stick-Steuerung nach Euro-norm, sämtliche Funktionen proportional steuerbar. Betriebswahlschalter für Bagger- und Fahrbetrieb, automatische Hubarmsensierung.

Optional: Ergoline-Steuerung, Ölkühler.

KABINE

Halbkabine mit Seitenvorhang. Geteilter Seitenvorhang mit Reißverschluss. Frontscheibe ausstellbar, Gebläseheizung und luftgefederter Komfortschalensitz mit Höheneinstellung. Verglasung grün getönt. Knieschutz.

Oder:

Abschließbare und rundumverglaste Vollsichtkabine mit seitlicher Türe, Dachentlüftungsklappe und Parallelscheibenwischer.

ELEKTROANLAGE

Batterie 12 Volt- 69 Ah. Drehstromgenerator 14V-45 Ah, Öldruck- und Ladekontrolle, Kippschalterleiste. Betriebsstundenzähler und LED Arbeitsscheinwerfer. Warnleuchte für Baggerbetrieb. Akustische Warnung bei nicht eingestecktem Sicherungsbolzen. *Optional:* Infotainment-Display.

BEREIFUNG

Reifen: 18 x 8.50 - 8, 8 PR

Rasen- oder Stollenprofil

GEWICHT UND MAßE

Gewicht:	ab 1850 kg
Länge Transport:	3600 mm
Breite Oberwagen:	800 mm
Radstand:	1650 mm
Spurbreite Radaußenkante:	800-1180 mm
Tankinhalt ca.:	25 l
Höhe:	2200 mm

www.grabbagger.de

info@grabbagger.de

HERMANN SCHMELZER
MASCHINENFABRIK
Inh. Hans Schmelzer

Markgrafenstraße 5a
D-91413 Neustadt / Aisch
Tel.: 09161/4063, Fax: 09161/60533

**Starke Technik
für schmale Wege**

SCHMELZER